



SAFEGROW PRO CO2 INKUBATOR

Der neue BioAir SafeGrow PRO „Direct Heat“ CO₂-Inkubator, ausgestattet mit einem automatischen Dekontaminationszyklus, wurde entwickelt, um eine stabilisierte Umgebung zu generieren, die perfekt ist für Zell- und Gewebekulturen, unter Berücksichtigung der anspruchsvollen Bedürfnisse, die in diesem Bereich herrschen, sowohl mit kontinuierlichen und Batch-Kulturen.

SafeGrow PRO hält den eingestellten CO₂ Prozentsatz, während er die Gleichmäßigkeit der Temperatur und der hohen Luftfeuchtigkeit, die für die Stabilität der Umgebung erforderlich ist für besonders kritische Anwendungen wie IVF und Hybridom-Kulturen.

DAS BESTE IN SEINER KLASSE, FÜR DEN INTERNEN NUTZRAUM UND DIE GROSSE OBERFLÄCHE

Eine der Stärken von SafeGrow PRO ist die große interne Kapazität von 188,6 l, was einem effektiv nutzbaren Raum von 140 Litern (ein Wert, der zu einem zu einem effektiven Verhältnis von Kapazität und Raum, das kein anderer Hersteller vorweisen kann), dank der besonderen Konstruktion des Regals und des 4-Fach System, das eine Auflagefläche von 0,23 m² für jedes Regal ermöglicht.

DER BESTE IN SEINER KLASSE, FÜR OPTIMALE WACHSTUMSBEDINGUNGEN

Die Genauigkeit und Präzision der Temperatur werden durch 4 direkte, validierte und unabhängig voneinander geregelten Heizelementen geschaffen, die an den 6 Seiten der Kammer angebracht sind und in der Lage sind, die Temperatur mit einer Abweichung von 0,1 Grad vom Festwert zu messen.

Der CO₂-Prozentsatz wird durch einen IR-Sensor der neuesten Generation genau eingehalten. Die Luftfeuchtigkeit bleibt einer 2,5-Liter-Edelstahlwanne, die durch ein auf dem Boden platziertes Element beheizt wird, konstant bei 95%.

Außerdem ist das Gerät mit einem programmierbaren Dekontaminationszyklus ausgestattet, der bei Bedarf die absolute Sicherheit garantiert.



TECHNISCHE DATEN

WICHTIGSTE MERKMALE

- Direktes Heizsystem, das ein großes Innenvolumen bei geringen Außenmaßen ermöglicht (Außenabmessungen (BxHxT) mm 680 x 896 x 746)
- Innenkammer aus elektropoliertem Edelstahl AISI304
- Keine Schweißnähte und abgerundete Ecken mit großem Radius für bessere Reinigungsfähigkeit
- Leicht abnehmbares Regalsystem ohne Ausrüstung
- Stapelsystem zum Stapeln von 2 Inkubatoren
- Massive oder perforierte Einlegeböden
- Standard-Dekontaminationszyklus (125 °C für 4 Stunden)
- Passive Luftzirkulation ohne Notwendigkeit von Filtersystemen
- Erhältlich mit einer einzigen Innentür aus Glas oder mit 4 unabhängigen Sektionen
- Türöffnung nach links oder rechts (kann nach dem Verkauf nicht mehr geändert werden)
- IR-unabhängige Feuchtetechnik für CO₂-Sensoren
- CO₂-Erholungszeit und schnelle Temperatur (<5min)
- Passive Befeuchtung (Wassertank aus rostfreiem Stahl enthalten)
- Internes Protokoll der letzten 500 Ereignisse, das auf dem Display angezeigt wird
- Möglichkeit des Datenexports über RS232 zum Anschluss an externe Überwachungs- und Datenerfassungssysteme (Optional: USB-Adapter)
- Standard-Kabeldurchführung für die Einspeisung von Geräten in die Innenkammer oder das Einsetzen von zusätzlichen Sensoren

TEMPERATUR

- Heizsystem Direkte Bestrahlung auf 6 Seiten, 4 unabhängige Regler, 73 Meter Heizelemente
- Betriebsbereich 10 - 5 °C, ab 1 °C über Raumtemperatur
- Unabhängiger Überhitzungsschutz, schaltet alle Heizelemente ab, wenn die eingestellte Temperatur um 1 °C überschritten wird

CO²

- Festkörper-IR-Sensor, ausgestattet mit Autozero und unabhängig vom Feuchtigkeitsgrad
- Bereich 0,5 bis 20% in 0,1%-Schritten
- Erholungszeit Innerhalb von 5 Minuten, nach Öffnen der Tür für 15 Sekunden

RELATIVE FEUCHTE

- Behälter mit 2,5 l Fassungsvermögen, aus elektropoliertem Edelstahl 304 L
- RH-Wert bis zu 95%

DEKONTAMINATIONSZYKLUS

- Vollautomatischer Typ, Temperatur, max. 125 °C, validiert

KONSTRUKTIONSDetails

- Innenkammer 304 Edelstahl, schweißfrei, elektropoliert
- Innenvolumen (gesamt / nutzbar) 188,6 l / 140 l
- Innenabmessungen (BxHxT) mm 530 x 690 x 500
- Außenmaße (BxHxT) mm 680 x 896 x 746
- Äußere Ausführung: Pulverbeschichteter Baustahl mit äußerer Türbeschichtung aus ABS
- Zugang zum Inneren Beheizte Außentür mit direktem Zugang zur Kammer oder versiegelte Glastür innen, mit der Möglichkeit des Zugangs durch 1/4 Glastüren
- Nettogewicht 102 kg - mit Verpackung 135 kg

STÜTZEN UND REGALE

- Typen von Stützen Leicht zu montieren, aus Edelstahl 304 L, mit temperaturbeständigen Kunststoffabstandshaltern und resistent gegen hohe Temperaturen
- Fachböden aus rostfreiem Stahl, nicht gelocht (gelocht als Option erhältlich)
- Abmessungen der Regalböden (TxB) mm 510 x 455 mm, mit einer verfügbaren Höhe von 150 mm über jedem Fachboden

ALARMSYSTEME

- Vollständig programmierbare Funktionsparameter, audiovisuelle Signalisierung, automatische Rückstellung.
- Vollautomatische Funktionen des Inkubators, die bei Störungen der Heizelemente aktiviert werden
- Aufzeichnung Bis zu 500 rotierende Ereignisse werden gespeichert; auf dem 2 x 24 cm großen Display werden die Daten des programmierten Wertes, den tatsächlichen Wert sowie die Zeit und die Dauer des Ereignisses, das den Alarm ausgelöst hat, angezeigt

HAUPTSTROMVERSORGUNG

- Spannung 220-240 V, 50-60 Hz

EXTERNE ANSCHLÜSSE

- RS 232
- -Kontakt für spannungsfreien Fernalarm, zum Anschluss an ein externes oder zentrales Alarmsystem (BMS)